


Endmontage

Diese Teile sind fertigmontiert, nicht vormontiert.
 Nach dem Handanzug anziehen bis zum deutlich fühlbaren Kraftanstieg, dann 30° Endanzug.

Final assembly

These parts are ready mounted not pre-assembled. After screwing on by hand, tighten with a spanner until tight, then apply final 30° turn.

Montage définitive

Ces pièces sont montées définitivement, pas pré-montées.
 Après vissage à la main, serrer jusqu'à augmentation sensible de la pression ensuite 30° serrage final.

Einschraubstutzen mit Schaft

Bestellzeichen: VA/WD

Einschraubgewinde:
 Whitworth-Rohrgewinde, zylindrisch mit Schaft fertigmontiert nach DIN 3955 und Weichdichtung NBR (z.B. Perbunan) und FPM (z.B. Viton) auf Anfrage

Zugehörige Einschraublöcher Kap. I
Stud standpipe couplings

order code: VA/WD

Thread:
 B.S.P., parallel with stud with compl. formed ring to DIN 3955 and captive seal: NBR (e.g. Perbunan), FPM (e.g. Viton) upon request

Internal screw threads, see chap. I
Adapteurs avec joint

Référence de commande: VA/WD

Filetage:
 Whitworth, cylindrique avec embout lisse montage final et suivant DIN 3955 et joint mou: NBR (p.ex. Perbunan) FPM (p.ex. Viton) sur demande

Voir taraudages correspondants chap. I

Rohr AD pipe OD Tube Ø ext.	PN Reihe series Série	l_5	d_7	D_1	i	S_1	S	d_1	Einschraub- zapfen Metr. Gewinde Screwed stud Metr. thread embout métrique G	kg für % ST kg for % pc. kg en %	Bestellzeichen order code Réf. cde
6	L 500 [2200]	24,5	14	6	8	14	14	M 12x1,5	G 1/8" A	2,5	VA 6-RL/WD
8		29,5	19	8	12	17	19	M 14x1,5	G 1/4" A	4,5	VA 8-RL/WD
10		27,5	19	10	12	19	19	M 16x1,5	G 1/4" A	4,7	VA 10-RL/WD
12	400 [1700]	34	22	12	12	22	22	M 18x1,5	G 3/8" A	6,3	VA 12-RL/WD
15		32	27	15	14	27	27	M 22x1,5	G 1/2" A	11,5	VA 15-RL/WD
18		31,5	27	18	14	32	27	M 26x1,5	G 1/2" A	12,9	VA 18-RL/WD
22	250 [1100]	32,5	32	22	16	36	32	M 30x2	G 3/4" A	17,6	VA 22-RL/WD
28		35	40	28	18	41	41	M 36x2	G 1" A	24,7	VA 28-RL/WD
35		42,5	50	35	20	50	50	M 45x2	G 1 1/4" A	40,7	VA 35-RL/WD
42		46,5	55	42	22	60	55	M 52x2	G 1 1/2" A	45,6	VA 42-RL/WD
6	S 800 [3400]	27	19	6	12	17	19	M 14x1,5	G 1/4" A	5,0	VA 6-RS/WD
8		29,5	19	8	12	19	19	M 16x1,5	G 1/4" A	5,5	VA 8-RS/WD
10		32	22	10	12	22	22	M 18x1,5	G 3/8" A	8,2	VA 10-RS/WD
12	630 [2700]	34	22	12	12	24	22	M 20x1,5	G 3/8" A	9,5	VA 12-RS/WD
12		33,5	27	12	14	24	27	M 20x1,5	G 1/2" A	11,8	VA 12-S/R 1/2"/WD
14		36,5	27	14	14	27	27	M 22x1,5	G 1/2" A	14,8	VA 14-RS/WD
16	400 [1700]	37	27	16	14	30	27	M 24x1,5	G 1/2" A	15,4	VA 16-RS/WD
16		39	32	16	16	30	32	M 24x1,5	G 3/4" A	20,0	VA 16-S/R 3/4"/WD
20		43	32	20	16	36	32	M 30x2	G 3/4" A	25,3	VA 20-RS/WD
25		48	40	25	18	46	41	M 36x2	G 1" A	46,5	VA 25-RS/WD
30	400 [1700]	51	50	30	20	50	50	M 42x2	G 1 1/4" A	64,4	VA 30-RS/WD
38		60	55	38	22	60	55	M 52x2	G 1 1/2" A	88,9	VA 38-RS/WD

Hinweise zu Druck- und Temperaturangaben siehe Seiten I/9 + I/10 / Hints concerning pressure-information – see I/9 + I/10 / Informations sur les pressions – voir I/9 + I/10