



Endmontage

Diese Teile sind fertigmontiert, nicht vormontiert.
Nach dem Handanzug anziehen bis zum deutlich fühlbaren Kraftanstieg, dann 30° Endanzug.

Final assembly

These parts are ready mounted not pre-assembled. After screwing on by hand, tighten with a spanner until tight, then apply final 30° turn.

Montage définitif

Ces pièces sont montées définitivement, pas pré-montées.
Après vissage à la main, serrer jusqu'à augmentation sensible de la pression ensuite 30° serrage final.

Einstellbare T-Anschluß-Verschraubungen

Bestellzeichen: VC

ohne Gerade Einschraub-Verschraubung

Adjustable branch tee couplings

order code: VC

without straight screw-in screw-joint

Tés orientables

Référence de commande: VC

sans raccord droit

Rohr AD pipe OD Tube Ø ext.	PN Reihe series Série	L ₂	L ₂	L ₅	D ₁	d ₁	S ₁	S ₂	kg für % ST kg for % pc. kg en %	Bestellzeichen order code Réf. cde
6	L 500 [2200]	27	12	26	6	M 12x1,5	14	12	5,3	VC 6-L
8		29	14	27,5	8	M 14x1,5	17	12	7,4	VC 8-L
10		30	15	29	10	M 16x1,5	19	14	10,3	VC 10-L
12	400 [1700]	32	17	29,5	12	M 18x1,5	22	17	12,9	VC 12-L
15		36	21	32,5	15	M 22x1,5	27	19	21,8	VC 15-L
18		40	23,5	35,5	18	M 26x1,5	32	24	32,4	VC 18-L
22	250 [1100]	44	27,5	38,5	22	M 30x2	36	27	43,3	VC 22-L
28		47	30,5	41,5	28	M 36x2	41	36	57,9	VC 28-L
35		56	34,5	51	35	M 45x2	50	41	90,1	VC 35-L
42		63	40	56	42	M 52x2	60	50	135,3	VC 42-L
6		S 800 [3400]	31	16	27	6	M 14x1,5	17	12	8,5
8	32		17	27,5	8	M 16x1,5	19	14	10,7	VC 8-S
10	34		17,5	30	10	M 18x1,5	22	17	16,5	VC 10-S
12	630 [2700]	38	21,5	31	12	M 20x1,5	24	17	20,4	VC 12-S
14		40	22	35	14	M 22x1,5	27	19	27,5	VC 14-S
16		43	24,5	36,5	16	M 24x1,5	30	24	35,6	VC 16-S
20	400 [1700]	48	26,5	44,5	20	M 30x2	36	27	53,6	VC 20-S
25		54	30	50	25	M 36x2	46	36	104,2	VC 25-S
30		62	35,5	55	30	M 42x2	50	41	133,3	VC 30-S
38		72	41	63	38	M 52x2	60	50	204,7	VC 38-S

Hinweise zu Druck- und Temperaturangaben siehe Seiten I/9 + I/10 / Hints concerning pressure-information – see I/9 + I/10 / Informations sur les pressions – voir I/9 + I/10
L₂ = Ungefährmaß bei angezogener Mutter / L₂ = approximate length with nut tightened / L₂ = longueur approximative, l'écrou étant bloqué