



T-Hochdruck Schwenk- Verschraubungen

Bestellzeichen: SGE

Einschraubgewinde:
Whitworth-Rohrgewinde, zylindrisch
Werkstoffe Verschraubung:
Stahl, 1.4571

Werkstoffe Dichtungen:
Serienmäßig O-Ring NBR (z.B. Perbunan)
Auf Anfrage: FPM (z.B. Viton)

Zugehörige Einschraublöcher Kap. I

High-pressure T swivelling screw fittings

order code: SGE

Thread:
B.S.P., parallel
Fitting materials:
steel, stainless steel 1.4571

Seal materials:
production seals O-ring NBR
(e.g. Perbunan)
Upon request: FPM (e.g. Viton)

Internal screw threads, see chap. I

Raccords d'orientation haute pression en T

Référence de commande: SGE

Filetage:
Whitworth, cylindrique
Les matériaux des raccords:
acier, acier inox, ref. du matériau 1.4571

Les matériaux des joints:
en série: joint torique NBR
(p.ex. Perbunan)
Sur demande: FPM (p.ex. Viton)

Voir taraudages correspondants chap. I

Rohr AD pipe OD Tube Ø ext.	PB Reihe series Série	S ₁	S ₂	S ₃	L ₂	l ₂	L ₃	l ₃	d ₃	d _g	i	h	Einschraubzapfen G	MA* Nm	Ausführung mit Dichtkantenring kg für % St.	Ausführung mit vulk. Dicht-ring kg für % St.		
6	L 500	14	17	17	27	12	24	10,5	14	14,9	8	2,5	G 1/8" A	20	SGE 6-RL	8,0	SGE 6-RL/EDE	8,1
8		17	22	19	29	14,5	30	14	18	18,9	12	3,0	G 1/4" A	50	SGE 8-RL	14,1	SGE 8-RL/EDE	14,2
10		19	22	19	30	15,5	30	14	18	18,9	12	3,0	G 1/4" A	50	SGE 10-RL	15,0	SGE 10-RL/EDE	15,2
12		22	27	24	33	18	36	16,5	22	21,9	12	3,0	G 3/8" A	75	SGE 12-RL	24,1	SGE 12-RL/EDE	24,3
15		27	32	30	37	21,5	45	21,5	26	26,9	14	4,5	G 1/2" A	130	SGE 15-RL	40,9	SGE 15-RL/EDE	41,5
18	400	32	32	30	37	21	45	21,5	26	26,9	14	4,5	G 1/2" A	130	SGE 18-RL	45,8	SGE 18-RL/EDE	46,4
22		36	41	36	44	27,5	53	24	32	32,9	16	3,5	G 3/4" A	250	SGE 22-RL	75,9	SGE 22-RL/EDE	77,0
28		41	50	46	49	32	66	30,5	39	39,9	18	3,5	G 1" A	350	SGE 28-RL	125,4	SGE 28-RL/EDE	126,2
35		50	60	55	58	36	76	35,5	49	49,9	20	3,5	G 1 1/4" A	600	SGE 35-RL	206,1	SGE 35-RL/EDE	207,4
42		60	70	60	63	40,5	87	40,5	55	55,9	22	3,5	G 1 1/2" A	800	SGE 42-RL	299,0	SGE 42-RL/EDE	300,8
6	S 500	17	22	19	31	16,5	30	14	18	18,9	12	3,0	G 1/4" A	50	SGE 6-RS	15,2	SGE 6-RS/EDE	15,3
8		19	22	19	31	16,5	30	14	18	18,9	12	3,0	G 1/4" A	50	SGE 8-RS	16,4	SGE 8-RS/EDE	16,6
10		22	27	24	35	18,5	36	16,5	22	21,9	12	3,0	G 3/8" A	75	SGE 10-RS	26,4	SGE 10-RS/EDE	26,7
12		24	27	24	35	18,5	36	16,5	22	21,9	12	3,0	G 3/8" A	75	SGE 12-RS	27,8	SGE 12-RS/EDE	28,1
14		27	32	30	40	22,5	45	21,5	26	26,9	14	4,5	G 1/2" A	130	SGE 14-RS	(37,5)	SGE 14-RS/EDE	(38,0)
16		30	32	30	40	22	45	21,5	26	26,9	14	4,5	G 1/2" A	130	SGE 16-RS	49,0	SGE 16-RS/EDE	49,6
20		36	41	36	48	26,5	53	24	32	32,9	16	3,5	G 3/4" A	250	SGE 20-RS	84,2	SGE 20-RS/EDE	85,2
25		46	50	46	56	31,5	66	30,5	39	39,9	18	3,5	G 1" A	350	SGE 25-RS	155,0	SGE 25-RS/EDE	155,9
30		50	60	55	64	37	76	35,5	49	49,9	20	3,5	G 1 1/4" A	600	SGE 30-RS	230,0	SGE 30-RS/EDE	231,4
38		60	70	60	72	41,5	87	40,5	55	55,9	22	3,5	G 1 1/2" A	800	SGE 38-RS	337,2	SGE 38-RS/EDE	339,0

* MA = Empfohlene Anziehdrehmomente für Einschraubzapfen G, bei Gegenwerkstoff Stahl

* MA = Recommended tightening torques for stud threads G, with mating material steel

* MA = Couples de serrage conseillés pour filetages males G, un contre-matériau acier

Hinweise zu Druck- und Temperaturangaben siehe Seiten I/9 + I/10 / Hints concerning pressure-information – see I/9 + I/10 / Informations sur les pressions – voir I/9 + I/10

L₂ = Ungefährmaß bei angezogener Mutter / L₂ = approximate length with nut tightened / L₂ = longueur approximative, l'écrou étant bloqué