



Winkel-Einschraub-Verschraubungen

Bestellzeichen: B

Einschraubgewinde:
Whitworth-Rohrgewinde, kegelig
Metrisches Feingewinde, kegelig

- 1) B 4-MLL: $S_2 = 9$
- 2) B 15-ML: $l_3 = 32; i = 12$

Rohr-AD 4-12 mm = Profilmaterial

Male Stud Elbows

order code: B

Stud thread:
B.S.P., taper
metric, taper

- 1) B 4-MLL: $S_2 = 9$
- 2) B 15-ML: $l_3 = 32; i = 12$

Tube OD from 4 to 12 mm manufactured from profile material

Coudes mâles

Référence de commande: B

Filetage mâle:
Whitworth, conique
métrique, conique

- 1) B 4-MLL: $S_2 = 9$
- 2) B 15-ML: $l_3 = 32; i = 12$

Tube Ø ext. 4 à 12 mm = matériau profilé

Einschraublöcher Kap. I

Port forms see Cap. I

Voir taraudages correspondants chap. I

Rohr AD pipe OD TubeØext.	PN	S ₁	S ₂	L ₂	l ₂	l ₃	i	G	kg für % ST kg for % pc. kg en %	Bestell- zeichen oder code Ref. cde	G	kg für % ST kg for % pc. kg en %	Bestell- zeichen oder code Réf. cde
4	LL 100 [400]	10	11	21	11	17	8	R 1/8" K	2,2	B 4-RLL	M 8x1 K	2,1	B 4-MLL
6		12	11	21	9,5	17	8	R 1/8" K	2,5	B 6-RLL	M 10x1 K	2,5	B 6-MLL
8		14	12	23	11,5	20	8	R 1/8" K	3,4	B 8-RLL	M 10x1 K	3,4	B 8-MLL
6	L 315 [1260]	14	12	27	12	20	8	R 1/8" K	4,0	B 6-RL	M 10x1 K	4,0	B 6-ML
8		17	14	29	14	26	12	R 1/4" K	6,6	B 8-RL	M 12x1,5 K	6,6	B 8-ML
10		19	17	30	15	27	12	R 1/4" K	8,3	B 10-RL	M 14x1,5 K	8,3	B 10-ML
12		22	19	32	17	28	12	R 3/8" K	11,8	B 12-RL	M 16x1,5 K	11,8	B 12-ML
15		27	19	36	21	34	14	R 1/2" K	13,0	B 15-RL	M 18x1,5 K	12,0	B 15-ML
18		32	24	40	23,5	36 ²	14 ²	R 1/2" K	16,6	B 18-RL	M 22x1,5 K	19,1	B 18-ML
6	S 630* [2520]	17	14	31	16	26	12	R 1/4" K	7,2	B 6-RS	M 12x1,5 K	7,5	B 6-MS
8		19	17	32	17	27	12	R 1/4" K	8,8	B 8-RS	M 14x1,5 K	10,0	B 8-MS
10		22	19	34	17,5	28	12	R 3/8" K	13,4	B 10-RS	M 16x1,5 K	13,8	B 10-MS
12		24	22	38	21,5	28	12	R 3/8" K	16,5	B 12-RS	M 18x1,5 K	16,5	B 12-MS
14		27	19	40	22	32	14	R 1/2" K	15,3	B 14-RS	M 20x1,5 K	15,3	B 14-MS
16		30	24	43	24,5	32	14	R 1/2" K	17,9	B 16-RS	M 22x1,5 K	19,0	B 16-MS

Hinweise zu Druck- und Temperaturangaben siehe Seiten I/9 + I/10 / Hints concerning pressure-information - see I/9 + I/10 / Informations sur les pressions - voir I/9 + I/10
 * PN 630 nur bei kegelförmigen Einschraublöchern, sonst PN 400 / * PN 630 only applies to taper port forms; PN 400 is applicable to parallel port forms
 * PN 630 seulement avec taraudage conique, sinon PN 400

L₂ = Ungenaumaß bei angezogener Mutter / L₂ = approximate length with nut tightened / L₂ = longueur approximative, l'éceou étant bloqué