



<b>Výrobce:</b>	Omega Air
<b>Popis výrobku:</b>	vyvinut pro plně automatické odpouštění kondenzátu nebo jakékoliv jiné neagresivní kapaliny ze stlačeného vzduchu
<b>Aplikace:</b>	vzduchové kompresory (pístové nebo šroubové), dochlazovače, cyklónové odlučovače, tlakové nádoby, sušičky, vzduchové filtry
<b>Certifikace:</b>	ISO 9001:2008
<b>Pracovní teplota:</b>	1,5 - 65 °C
<b>Pracovní tlak:</b>	0 - 50 bar (g)
<b>Min. doporučený pracovní tlak:</b>	10 bar (g)
<b>Otevřený ventil:</b>	< 1 bar (g)
<b>Uzavřený ventil:</b>	> 8 bar (g)
<b>Odpouštěcí kapacita:</b>	145 l/h při 50 bar (g)
<b>Odpouštění:</b>	1,8 mm
<b>Vstup:</b>	G 1/2" (na vyžádání NPT)
<b>Výstup:</b>	G 1/2" (na vyžádání NPT)
<b>Médium:</b>	vzduch, voda, olej; jiná neagresivní média
<b>Objem nádoby</b>	0,45 l
<b>Hmotnost:</b>	7,2 kg
<b>Typ ventilu:</b>	servopohon (NO)
<b>Materiály:</b>	tělo - nerezová ocel 1.4404 šrouby, ostatní komponenty - nerezová ocel 1.4404 (A4) plovák - polyamid (PA6) těsnění - NBR, FPM



Směrnice pro tlaková zařízení PED 97/23 / CE (skupina tekutin 2)

AOK50SS

nevyžaduje se

### Výpočet kapacity

Pro hrubou kalkulaci odpouštěcí kapacity při určitém tlaku postupujte podle následujícího vzorce:

$$Q = 20,5\sqrt{\Delta p}$$

Např.: při 50 bar (g);  $Q = 20,5\sqrt{50} = 144,96$  l/h

