



| | |
|------------------------------------|--|
| Výrobce: | Omega Air |
| Popis výrobku: | externí rekuperační jednotka sloužící k účinnému využití odpadního tepla vznikajícího při kompresi vzduchu u šroubových kompresorů |
| Aplikace: | rekuperace tepelné energie u olejových šroubových kompresorů |
| Certifikace: | ISO 9001:2008 |
| Pracovní tlak (olej): | 1 - 16 bar |
| Max. tlak vody: | 10 bar |
| Provozní teplota: | 5 - 120° C |
| Max. výstupní teplota vody: | 70° C |
| Tlakový spád (olej): | ~ 100 mbar |
| Okolní teplota: | 5 - 45° C |
| Ukazatel teploty vody: | analogový mechanický |
| Materiály: | tělo - uhlíková ocel výměník - nerezová ocel potrubí - měď připojení - mosaz podstavce - NBR vnější ochrana - práškové lakování epoxidovou barvou |



Technická data:

| Obj. č. | Příkon motoru | Tepelná kapacita | Připojení - olej | Připojení - voda | Rozměry (mm) | | | Hmotnost |
|---------|---------------|------------------|------------------|------------------|--------------|-----|-----|----------|
| | kW | kW | závit | závit | A | B | C | kg |
| AWT-22 | 15 - 22 | 12 - 17,6 | G 1 1/4" | G 1" | 360 | 500 | 760 | 33 |
| AWT-37 | 26 - 37 | 20,8 - 29,6 | G 1 1/4" | G 1" | 360 | 500 | 760 | 35 |
| AWT-75 | 45 - 75 | 36 - 60 | G 1 1/4" | G 1" | 360 | 500 | 760 | 42 |
| AWT-100 | 90 - 132 | 72 - 100 | G 2" | G 2" | 450 | 600 | 860 | 58 |

| Obj. č. | Klasifikace podle Směrnice pro tlaková zařízení PED 97/23/CE (skupina tekutin 2) |
|---------|--|
| AWT-22 | není potřeba |
| AWT-37 | není potřeba |
| AWT-75 | není potřeba |
| AWT-100 | není potřeba |

